



海德汉公司携新品 亮相CIMT 2015

New Products of HEIDENHAIN
at CIMT 2015

约翰内斯·海德汉博士公司

海德汉公司非常重视中国市场,为了更好地服务广大客户,海德汉将推出多款新品亮相 CIMT 2015。

数控系统

1 TNC 640

TNC 640 是海德汉新一代数控系统,它不但继承了 iTNC 530 的高速高精、五轴联动、智能加工等先进功能,而且还具备诸多创新功能,适用于高性能铣削类机床和铣车复合机床。它可以自动调整数控系统进入铣削或车削操作模式,例如,切换直径显示方式。它支持高分辨率的三维图形模拟,独特的高级动态预测(ADP)、动态高效、动态高精功能可以大幅提高加工效率和表面光洁度,适用于航空航天、模具制造、医疗等高端行业。

2 TNC 620

TNC 620 是海德汉高档紧凑型轮廓控制器,它的显示界面和编程方式与 iTNC 530 风格一致。编程过程中的提示信息、问答和图形帮助为操作人员提供最佳支持。高速的程序段处理时间(1.5ms)和轮廓精度的控制既满足了高速切削,又能保证光滑的表面质量。

封闭光栅尺

1 LP 100

因其极低的位置噪声和极高的

细分能力,LP 100 主要应用于高端高精度的定位使用。它具有 Zerodur 光栅、零膨胀、分辨率低至 31.25 μm 、安装尺寸与常规光栅尺 LC/LF/LS 100 相同等主要特点。技术参数:精度等级为 $\pm 3 \mu\text{m}$;分辨率为 1 nm;接口为 EnDat2.2-22 接口(如 Delta Tau)或发那科、三菱等对应接口;测量长度:140mm~3040 mm。

2 LC 200

LC 200 用于大长度测量的绝对式封闭直线光栅尺,主要应用在直线轴最大长度至 28 米的机床。它具有单体钢带光栅尺的 METALLUR 光栅、安装尺寸兼容 LB 382 和安装方便等特点。技术参数:精度等级为 $\pm 5 \mu\text{m}$;分辨率为 10 nm;接口为 EnDat 接口(将开发支持发那科和三菱系统的接口)。标准测量长度为 28m,还可量身定做。

角度编码器

ECA 4000 绝对式无内轴承角度编码器:主要应用于大型回转工作台、摆动轴、天线和大型望远镜。具有精度高、高速、多种直径规格、METALLUR 刻线光栅、绝对式扫描、读数头的防护等级达 IP 67、新型简化读数头安装设计等特点。技术参数:直径 70mm~512mm;刻线精度: $\pm 3'' \sim \pm 1.5''$;接口为 Endat、发那科和三菱。

ROC 2000/7000 型绝对式带 内置轴承角度编码器:

主要应用于大型回转工作台、摆动轴及其它回转轴的角度定位。该系列角度编码器用分离式联轴器连接驱动轴。联轴器补偿轴向运动和轴之间的较大的不对正误差,避免角度编码器的轴承受力过大。海德汉提供膜片式联轴器和扁平联轴器,用于连接角度编码器与驱动轴。技术参数:精度:70mm 至 512mm;配合轴径: $\phi 10 \text{ mm}$ (ROC2000), $\phi 14 \text{ mm}$ (ROC7000);刻线精度: $\pm 2.5''/\pm 5''$ (ROC2000), $\pm 2''$ (ROC7000);分辨率高达:228/226。

工件测头和刀具测头

TS 460/TT 460 测头可广泛应用于铣床、加工中心、车床和磨床,具有无磨损的光学传感器。其特性是:复合技术的信号传输,无线信号(传输范围大)和红外线(信号传输速度快精度高);TS 460 和 TT460 共用的收发单元;寿命长,灵敏度高;避免碰撞和温度影响(选配);多种可选的通信传输模式;适用于各种类型机床,如标准型加工中心或大型机床;集成的吹气/水-清洁结构;灵活的电源技术,匹配多种类型电池;新的智能待机模式,将能耗降到最低。

(责编 叶枫)